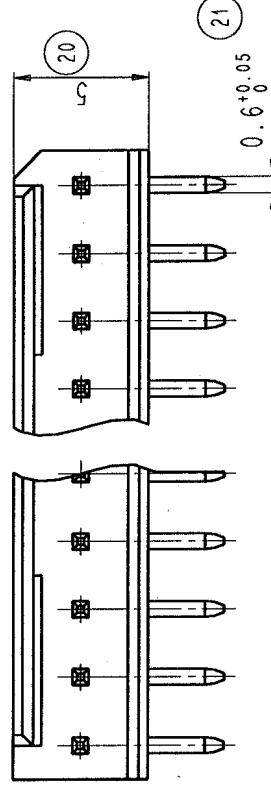
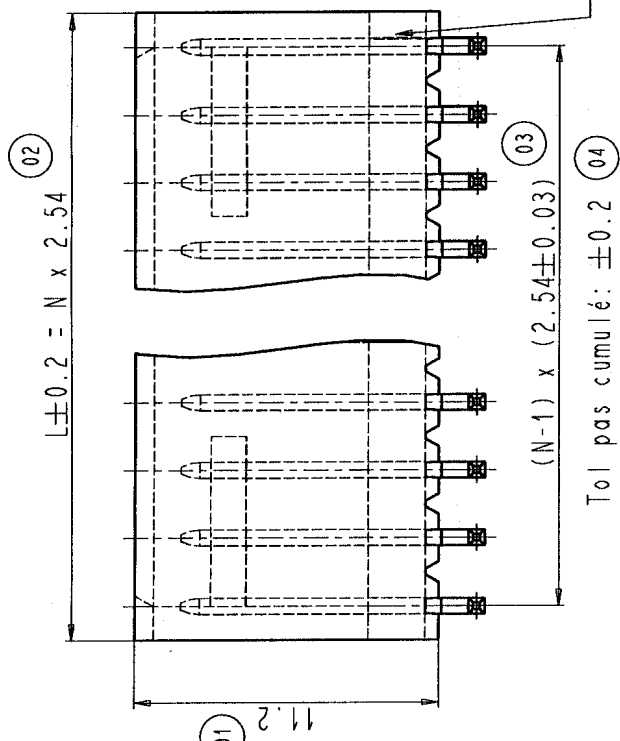
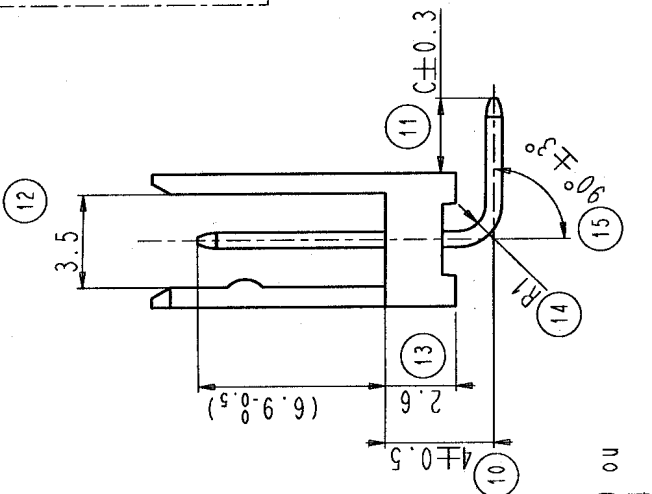
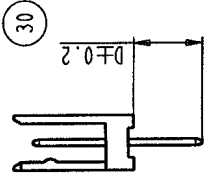
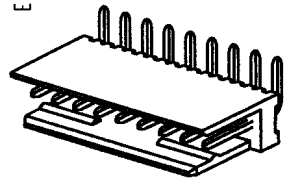


Ech 2

Cote d'insertion avant cambrage



C	D	N° de broche	Reference
2.9	6.3	Etamage: 2037	47603951YY440-1 ZZ
		Dorure: KAU68	47605951YY440-1 ZZ
4.9	8.3	Etamage: 0575	47605751YY440-1 ZZ
		Dorure: KAU28	47605751YY440-1 ZZ

Nombre de points: N = YY = 2 à 20

() : cote donnée pour info

PROTECTION

XXX= 440: Voir specif. de controle QP-0001
Etamage electrolytique.

XXX= 400: Voir specif. de controle QP-0002
Dorure electrolytique.
Au=0.1 microns mini.

MATIERE:

Barrette: Polyamide charge verre UL 94 V0
Couleur noir
Broche: Bronze phosphoreux

Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau	Quantite
Reference	Matiere	Traitement	Protection
Sous-Ens.	/	/	Norme
Ensemble	/	/	Masse

CONNECTEUR MALE COUDE

P
Dessine le 10.02.95
Par DROMARD JC

KONTEK
ELECTRONIC CONNECTORS MANUFACTURING
KONTEK COMATEL S.p.A.
Via Rio Vallone, 5 - 20050 Mezzago (MI) Italy

Etudes	Qualite	Tol. ±0.2 Echelle 5
Bor	DCz	
Devis	/	Planche /
3646		3

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Mise à jour du plan	Pandiscia M	15-11-05	B
Ajout rayon de cambrage et angle de pliage	D.Bt	01.09.99	A4
Ajout cote d'insertion	JCDd	24.02.97	A3
cotation svf norme	Bor	14.02.96	A2
Mise en plan sur CAO	Bor	10.02.95	A1
Chgt de type de broche: 395 -> 2037	Bor	16.09.85	A
Nature de la Modification	Etude	Dessine	Date
	Ind.		