

Wannenstecker mit Verriegelung - RM 2,54mm Low Profile Header with Latches - Straight / Right-Angled - Pitch 2,54mm

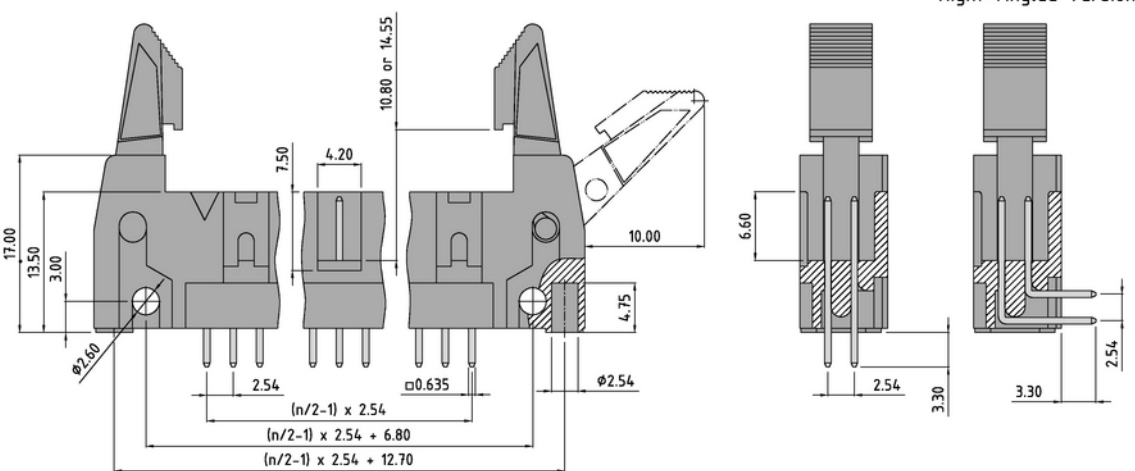
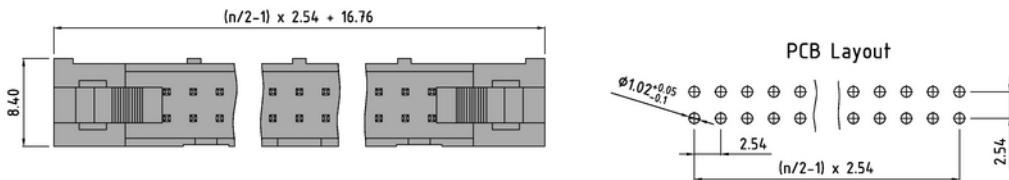
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,635mm, CuZn30
Contact Material	Square pin 0,635mm, CuZn30
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1,3 ... 2,5µm)
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 10 ⁹ Ω
Insulation Resistance	> 10 ⁹ Ω
Spannungsfestigkeit	1000V _{DC}
Test Voltage	1000V _{DC}
Nennspannung	250V _{AC}
Voltage Rating	250V _{AC}
Nennstrom	1A
Current Rating	1A
Temperaturbereich	-55°C ... +105°C
Temperature Range	-55°C ... +105°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave soldering, detailed information in ch. T



© W+P PRODUCTS

Passender Gegenstecker Serie:
Mates with Connector Series: **141**



Series	Contacts*	Type*	Latch*	Plating*	Colour (Optional)
138	10 10/14/16/20/24/26/ 30/34/40/50/60/64	1 1 Gerade Straight 2 Gewinkelt Right angled	00 00 Ohne Hebel W/o latches 10 Kurze Hebel Short latches 20 Lange Hebel Long latches	60 00 Vergoldet Gold plated 60 Sel. Au/Sn Selectively plated	6 6 Grau Grey

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.)

(* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX.: +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wppro.com
INTERNET: www.wppro.com

Informationen zum Wellenlötverfahren

Wave Soldering Information

Wellenlötverfahren Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

