









标题: <b>塑封生产线轴向产品包装规范</b>	文件编号: WI-250
	第 4 版 第 0 次修改
	第 2 页

1.4 标签要求 label spec.

1.4.1 LRC标签 LRC label

成型 FORMING \*\*\*\*\* ← 成型规格 forming spec.

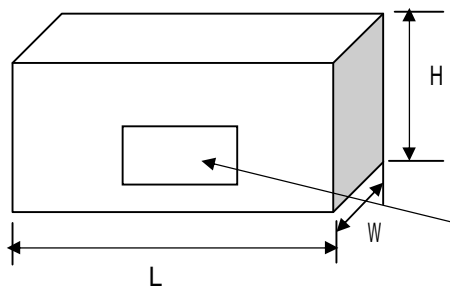
型号 TYPE \*\*\*\*\* ← LRC产品型号 type

重复峰压 (V) PRV (V)	****	← 产品重复峰压值 peak repetitive voltage
额定电流 (A) I <sub>o</sub> (A)	**	← 产品额定电流值 average output current
数量 (只) QTY (pcs)	****	← 产品数量 quantity
检验员 CHECKER	02	
日期: DATE:	*****	← 产品生产日期 date

1.4.2 环保标签 environmental protection label



2. 外箱规格 carton spec.



单位: mm

	L	W	H
T52	430±2	280±2	225±2
T42	410±2	285±2	300±2
T26	435±3	280±3	295±3

外箱标签cartoon label

3 按以上包装方式, 编带数量和外包装箱产品数量: typing and carton spec.

	塑封外型			
	A-405 & DO-41 & R-1	R-3	DO-15	DO-201AD
每根编带数量 quantity/ammo	3K	1.8K	2K(T52) 1.8K(T26)	0.8K
外箱数量 (T52编带) quantity/cartoon	30K	18K	20K	8.0K
外箱数量 (T26编带) quantity/cartoon	60K	36K	36K	-
外箱数量 (T42编带) quantity/cartoon	54K	32.4K	36K	-

标题:

塑封生产线轴向产品包装规范

文件编号: WI-250

第 4 版 第 0 次修改

第 3 页

4 编带规格 brede spec



尺寸代号	编带尺寸 typing dimension					
	26/tape	35/tape	40/tape	42/tape	52/tape	52/tape#
<b>W</b>	26 0.0/+1.6	35 -1.0/+0.5	40 -1.0/+0.5	42 -1.0/+1.0	52 -1.0/+2.0	52 -1.0/+2.0
<b>P</b>	5±0.5	5±0.5	5±0.5	5±0.5	5±0.5	10±0.5
<b>L1-L2</b>	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
<b>H</b>	6±1.0	6±1.0	6±1.0	6±1.0	6±1.0	6±1.0
<b>Z</b>	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
<b>R</b>	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
<b>T</b>	>3.5	>3.5	>3.5	>3.5	>3.5	>3.5

注: 52编带# 为DO-201AD编带规格 "52编带#" just for D0-201AD

1. 红白编带厚度为0.05mm; 两种胶带各自之间无明显色差; 编带要求均为胶带。  
The typing thickness is 0.05mm and color is obvious difference
2. 两端引带20~40cm. Typing lead over 20~40cm
3. 红色编带一端为二极管“负极”; 白色编带一端为二极管“正极”。  
red color is cathode ,white color is anode
4. 无卤 green epoxy compound (无卤产品才贴HF only)

Green

## FR301 thru FR307

### 4. Update Record

版次	更新记录	更新作者	更新日期
1	第一版	余波	2010.08.03
2	增加包装规范; 调整编带L1-L2为小于1.0mm	周杰	2011.08.12