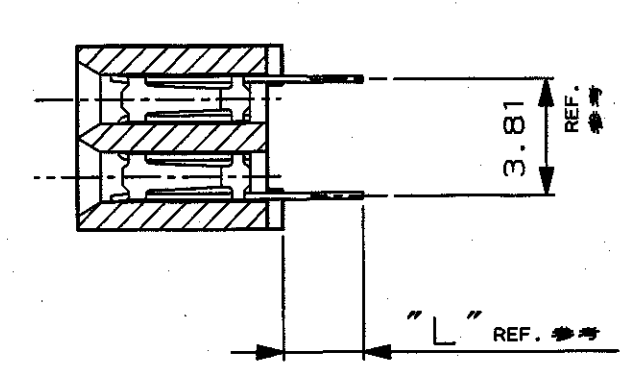


プリント基板推奨取付穴位置  
RECOMMENDED HOLE LAYOUT



断面 "X"- "X"  
SECT "X"- "X"

	1.6±0.1	7.62	3	10.2	2.6	8	1-	-9
	0.3 MAX	7.62	3	10.2	1.2	8		-9
		17.78	7	20.3		16	1-	-8
		43.18	17	45.7		36	1-	-7
		15.24	6	17.8		14	1-	-6
		12.70	5	15.2		12	1-	-5
		25.40	10	27.9		22	1-	-4
		5.08	2	7.6		6	1-	-3
		2.54	1	5.1		4	1-	-2
OBSELETE	1.6±0.1			2.5	2.6	2	1-	-1
		17.78	7	20.3		16		-8
		43.18	17	45.7		36		-7
		15.24	6	17.8		14		-6
		12.70	5	15.2		12		-5
		25.40	10	27.9		22		-4
		5.08	2	7.6		6		-3
		2.54	1	5.1		4		-2
0.3 MAX				2.5	1.2	2		174819-1
推奨基板厚 RECOMMENDED P.C. BOARD THK	"C" ±0.08	"B" SPACES	"A" 参考 REF	"L" 参考 REF	極数 POS	型番	P/N	

NOTES;

① MATERIAL, HOUSING: THERMOPLASTIC UL94V-0  
RECEPTACLE CONTACT: PHOSPHOR BRONZE. BLUE.

② FINISH, CONTACT POINT: 0.00076MIN THK GOLD ON NICKEL  
0.0013 MIN THK ALL OVER.  
SOLDERING AREA: 0.001 MIN TIN-LEAD.

③ THESE DIMENSIONS APPLY TO CAVITY CENTER LINES  
ONLY, NOT CONTACT LOCATIONS. (TOLERANCES  
NON-CUMULATIVE)

4. EXTRACTION FORCE: 200~95g/POS. (FIRST TIMES)  
BY 0.64 SQ GOLD PLATED POST.

注記;

① 材料;ハウジング:熱可塑性ポリエステル樹脂.94V-0,青色  
リセプタクル コンタクト:燐青銅

② 仕上げ;接点部:0.00076MIN厚の金めっき.NI下地 0.0013MIN.  
半田付部:半田めっき 0.001MIN.

③ これらの寸法は、コンタクトの中心ではなく  
ハウジング穴の中心線で測定する。  
(公差は累積しない)

4. ポスト 引抜き力: 200~95g(初回),  
ポストは、0.64角 金めっき済ポストにて測定する。

© 1987 BY AMP (Japan) LTD.  
ALL RIGHTS RESERVED.

**AMP** AMP (JAPAN), LTD.  
Kawasaki, Japan

C	OBSELETE	ECN NO. FJ00-0183-99	H.T K.A	30/NOV '99					
B1	REVISED	ECN NO. J-1127	I.E.Y.Y	11-MAY '92					
B	REVISED	ECN NO. J-12018	I.E.S.M	1-AUG '99	WIRE RANGE	INSULATION DIA	NAME	アンプレッシュリセプタクル コネクター, トップエントリー 高接触圧タイプ	
A	ADDED	ECN NO. J-10880	I.E.S.M	13-JUL '89	P/N & REVISED	FINISH	AMPMODU RECEPTACLE CONN TOP ENTRY HIGH PRESSURE TYPE		
O2	REVISED	ECN NO. J-10491	I.E.S.M	29-JUL '88	MATERIAL	FINISH	GENERAL TOLERANCE	SIZE LOC NUMBER	
O1	REVISED	ECN NO. J-10033	I.E.H.T	12-NOV '87	SEE NOTE	SEE NOTE		C J	C-174819
O	RELEASED	ECN NO. J-10033	I.E.H.T	14-SEP '87	DR. I. ENOMOTO	DE. I. ENOMOTO	0<= 10 : ±0.2 10<= 30 : ±0.25 30<= 100 : ±0.3 ANGLES : ±3°	SCALE	REV. C
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	CHK. H. TAGUCHI	APP. H. TAGUCHI		4-1	SHEET 1 OF 1

DIMENSIONS IN MILLIMETERS. DO NOT SCALE PRINT

PRINT DIST