

Série 254 simple face - Pas 2,54mm

Normalisée NF C/UTE 93-421 - Modèle HE701

EMBASE FEMELLE VERSION B

DESCRIPTION

Connecteur **enfichable** ou **encartable**; il peut s'accoupler avec les connecteurs mâles décrits page A-10 à A-12 ou recevoir directement une carte imprimée de $1,6 \pm 0,2$ mm d'épaisseur.

- sorties de contacts sur deux lignes espacées de 5,08 mm.
- isolant en thermodurcissable, série 254
- isolant en thermoplastique, série 4 C
- contacts en double lyre, brevetés : la fonction «retenue du contact» dans l'isolant est indépendante de la fonction «connexion électrique»; quel que soit l'effort appliqué à l'extrémité de la queue de contact le déplacement de la zone de contact est négligeable.
 - démontables au moyen d'un outil
 - matière : alliage cuivreux
 - traitement de surface : dorure dure sur sous-couche nickel, version 254. dorure dure sur sous-couche nickel en zone active et étamage sur nickel en zone raccordement, version 4 C.
- 6 types de queues de contacts :
 - ZD** : à souder sur fil de diamètre sur âme ≤ 1 mm.
 - Z** : à souder, permettant le raccordement de 2 fils dont l'un peut être un fil omnibus reliant des connecteurs montés côte à côte (alimentations, masse ...), série 254.
 - W3*** : pour 3 ou 4 connexions enroulées «standards»
 - diagonale minimale : 1,397 mm
 - diagonale maximale : 1,778 mmun trou à l'extrémité de la queue de contact permet les prises de test.
 - WP*** : compatible pour connexions enroulées et point à point par clips «standards», série 254.
 - côtés des bornes : 0,79 x 1,60 mm
 - diagonale minimale : 1,784 mm
 - diagonale maximale : 1,884 mm
 - MWP*** : compatible pour connexions enroulées et point à point par clips «miniatures», série 254.
 - côtés des bornes : 0,56 x 0,92 mm
 - diagonale minimale : 1,041 mm
 - diagonale maximale : 1,113 mm
 - Y** : à picot droit pour soudure sur carte maîtresse de 3,2 mm d'épaisseur maximale
 - YC** : voir «Prolongateurs» page A-13, série 254.

* Voir tableau «Outils et Câblage» page A-15.

- peut être utilisé avec les guide-carte 64 - GCB et 64 - GC3; voir pages E-2 et E-3.

DETROMPAGE ET CODAGE

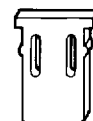
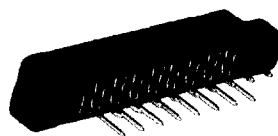
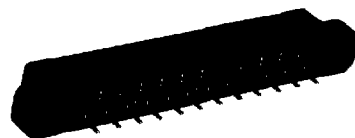
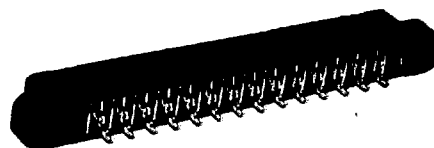
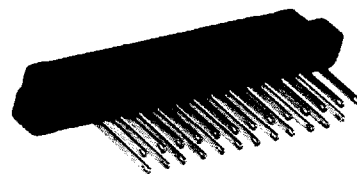
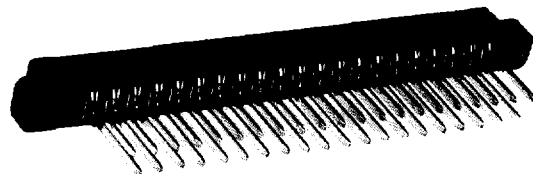
• Solution enfichable

Les détrompeurs se montent sur le connecteur mâle, les contacts femelles correspondant doivent être supprimés (voir connecteurs mâles page A-10).

• Solution encartable

Remplacement d'un contact par un détrompeur en thermoplastique référence **42572** et découpe correspondante de la carte imprimée.

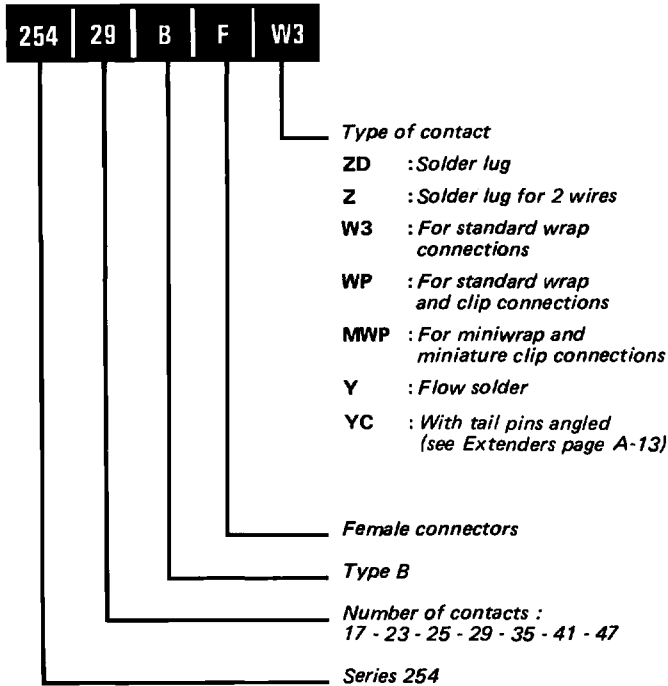
Épaisseur du détrompeur : $0,7 \pm 0,05$ mm



42572

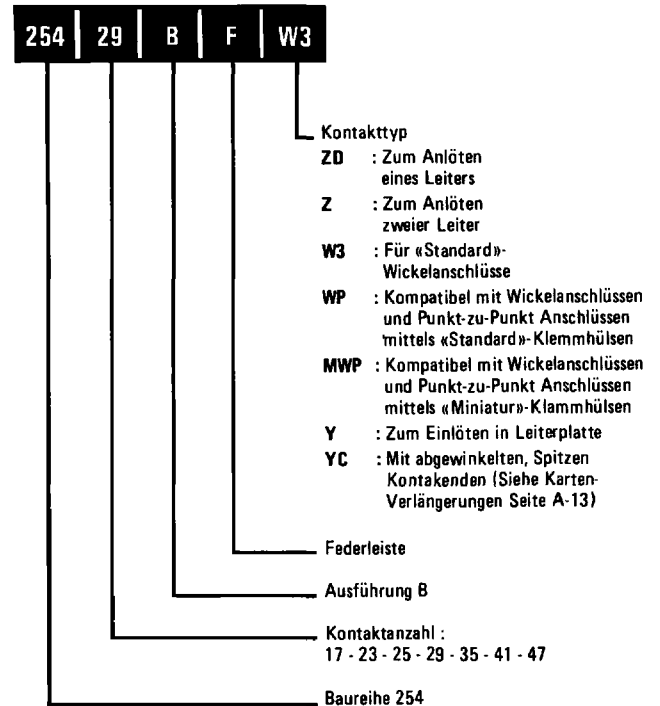
**PART NUMBERING
FEMALE RECEPTACLE TYPE B**

SOCAPEX PART NUMBERS

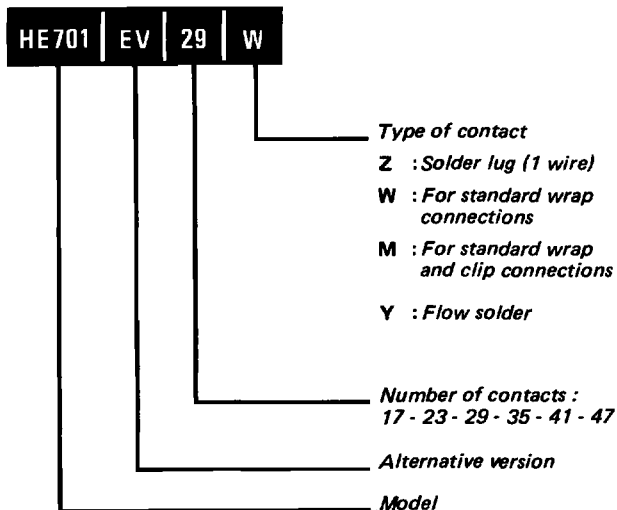


**BESTELLBEZEICHNUNG DER FEDERLEISTE
AUSFÜHRUNG B**

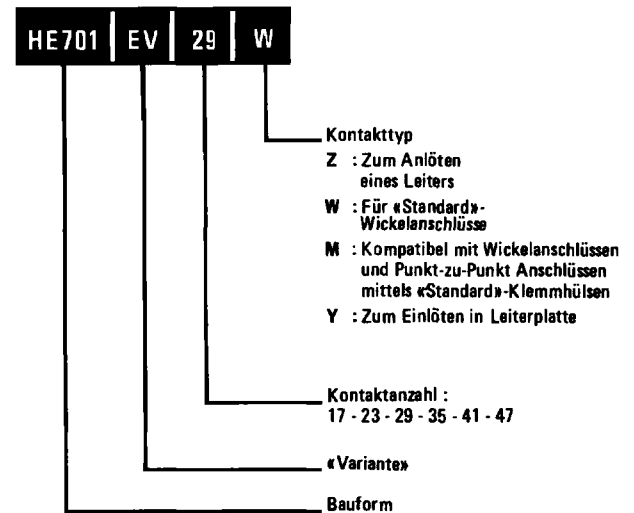
SOCAPEX BESTELLBEZEICHNUNG



**PART NUMBERS AS PER
NF C/UTE 93-421**



**BESTELLBEZEICHNUNG NACH DER NORM
NF C/UTE 93-421**



Note : Only the types and arrangements of contacts in the norm are mentioned above.

Anmerkung : In der obigen Bestellbezeichnung erscheinen nur die Typen und Kontaktanordnungen, die in der Norm enthalten sind.

Série 254 simple face - Pas 2,54mm

Normalisée NF C/UTE 93-421 - Modèle HE701

DESIGNATION DE L'EMBASE FEMELLE VERSION B

DESIGNATION SOCAPEX

254 | 29 | B | F | W3

- Type de contacts
- ZD** : à souder pour raccordement d'un fil
- Z** : à souder pour raccordement de 2 fils
- W3** : pour connexions enroulées «standards»
- WP** : compatible connexions enroulées et point à point par clips «standards»
- MWP** : compatible connexions enroulées et point à point par clips «miniatures»
- Y** : à souder sur carte
- YC** : à picots coudés (voir Prolongateurs page A-13)

- Connecteur femelle
- Version B
- Nombre de contacts : 17 - 23 - 25 - 29 - 35 - 41 - 47
- Série 254

REFERENCES D'IDENTIFICATION SUIVANT NORME NF C/UTE 93-421

HE701 | EV | 29 | W

- Type de contacts
- Z** : à souder (1 fil)
- W** : pour connexions enroulées «standards»
- M** : compatible pour connexions enroulées et point à point par clips «standards»
- Y** : à souder sur carte

- Nombre de contacts : 17 - 23 - 29 - 35 - 41 - 47
- «Variante»
- Modèle

Remarque : Seuls les types et arrangements de contacts figurant dans la norme, apparaissent dans ces références.

DESIGNATION SOCAPEX

Isolant en thermoplastique : série 4 C

4 C | 77 | 0 | 04 | L

- L : raccordement étamé
- Type de contacts
- 01** : à souder, pour raccordement d'un fil
- 02** : à souder sur carte
- 04** : pour connexions enroulées standards

Nombre de contacts

Repère	0	1	2	3	4	5	6
Nbre de contacts	11	17	25	29	35	41	47

- Connecteur femelle - Version B
- Série 4 C

PART NUMBER

Thermoplastic moulding : 4 C series

4 C | 77 | 0 | 04 | L

- L : Tin plated
- Type of contact
- 01** : solder lug (1 wire)
- 02** : flow solder
- 04** : for standard wrap

Number of contacts

Code	0	1	2	3	4	5	6
Nber of contacts	11	17	25	29	35	41	47

- Female connectors - Type B
- Series 4 C

BESTELLBEZEICHNUNG

Thermoplast-Isolierkörper, Serie 4 C

4 C | 77 | 0 | 04 | L

- L : Anschlussbereich verzinkt
- Kontakttyp
- 01** : zum Anlöten eines Leiters
- 02** : zum Einlöten in Leiterplatte
- 04** : für Standard-Wickelanschlüsse

Kontaktanzahl

Merkzeichen	0	1	2	3	4	5	6
Kontaktanzahl	11	17	25	29	35	41	47

- Federleiste Ausführung B
- Serie 4 C

FEMALE RECEPTACLE TYPE B

DIMENSIONS

Figure ① : mouldings

Figure ② : mouldings with contacts mounted
See contacts YC page A-13

(a) position of contact termination

(b) identification of every 10th contact on mating side.

CHASSIS CUT OUTS

Figure ③

Note : The cut out is identical to that of type A receptacles.

BOARD DRILLING

Figure ④

Maximum board thickness : 3.2 mm

Positional tolerance of holes is within 0.1 mm of theoretical position.

As the board is shown from the connector side the position of contact 1 is given for reference.

DIMENSIONS OF THE PRINTED BOARD

(direct connection)

Figure ⑤ on page A-6 gives the dimensions and tolerances which will ensure correct alignment of the contacts on the printed circuit tracks.

DIMENSIONS AND WEIGHTS

Number of contacts	Dimensions (mm)					Weight of moulding (g)
	A	B ± 0.3	C ± 0.3	D ^{+0.15} _{-0.12}	E min.	
17	62.0	68.4	56.1	51.30	56.60	8.7
23	77.2	83.6	71.3	66.55	71.90	10.5
25	82.3	88.7	76.4	71.62	77.00	11.2
29	92.5	98.9	86.6	81.80	87.10	12.3
35	107.7	114.1	101.8	97.00	102.40	14.2
41	122.9	129.3	117.0	112.25	117.60	16
47	138.2	144.6	132.3	127.50	132.90	17.8

Weight of one contact (in g)

ZD : 0.32 Z : 0.37 W3 : 0.45

WP : 0.52 MWP : 0.31 Y : 0.27

PIECE PARTS

Part number of a contact:

- ZD : 46826/02 • WP : 47446/02
- Z : 42635 • MWP : 46828
- W3 : 42015/02 • Y : 43247

Supplied in packets of 100 contacts.

CONTACT REMOVAL TOOL

Part number : 641

FEDERLEISTE AUSFÜHRUNG B

EINBAUMASSE

Bild ① : Isolierkörper

Bild ② : Mit Kontakten bestückte Isolierkörper
Siehe Kontakte YC Seite A-13

(a) Einbaulage des Federkontaktes.

(b) Markierung jedes 10. Kontaktes auf der Steckseite.

MONTAGELOCHUNG DER RAHMEN ODER GESTELLE

Bild ③

Anmerkung : Die Montagebohrung der Rahmen oder Gestelle entspricht der von Ausführung A der Federleiste.

MONTAGELOCHUNG DER BEDRUCKTEN LEITERPLATTE

Bild ④

Maximale Dicke der Leiterplatte : 3,2 mm

Mittentoleranz der Löcher beträgt 0,1 mm vom Nennmass.

Da die Leiterplatte von der Steckverbinderseite gezeigt ist, wird die Einbaulage des 1. Kontaktes hier gezeigt.

ABMESSUNGEN DER BEDRUCKTEN LEITERPLATTE

(Ausführung für direktes Stecken)

Bild ⑤ auf Seite A-6 zeigt die zu beachtenden Abmessungen und Toleranzen, damit die Kontakte des Steckverbinders ordnungsgemäss auf den Kontaktbahnen der gedruckten Schaltung aufliegen.

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Kontaktanzahl	Masse (mm)					Gewichte der Isolierkörper (g)
	A	B ± 0,3	C ± 0,3	D ^{+0,15} _{-0,12}	E min.	
17	62,0	68,4	56,1	51,30	56,60	8,7
23	77,2	83,6	71,3	66,55	71,90	10,5
25	82,3	88,7	76,4	71,62	77,00	11,2
29	92,5	98,9	86,6	81,80	87,10	12,3
35	107,7	114,1	101,8	97,00	102,40	14,2
41	122,9	129,3	117,0	112,25	117,60	16
47	138,2	144,6	132,3	127,50	132,90	17,8

Gewicht eines Kontaktes (in g)

ZD : 0,32 Z : 0,37 W3 : 0,45

WP : 0,52 MWP : 0,31 Y : 0,27

EINZELTEILE

Bestellnummer eines Kontaktes :

- ZD : 46826/02 • WP : 47446/02
- Z : 42635 • MWP : 46828
- W3 : 42015/02 • Y : 43247

Lieferung in Beuteln mit 100 Kontakten.

WERKZEUG ZUM AUSBAU DER KONTAKTE

Bestellnummer des Werkzeugs : 641

Série 254 simple face - Pas 2,54mm

Normalisée NF C/UTE 93-421 - Modèle HE701

EMBASE FEMELLE VERSION B

COTES D'ENCOMBREMENT

Figure ① : Isolants

Figure ② : Isolants équipés des contacts
Voir contacts YC page A-13

(a) position de la queue de contact.

(b) repère tous les 10 contacts côté enfichage.

DECOUPE DU CHASSIS

Figure ③

Remarque : la découpe du châssis est identique à celle de l'embase version A.

PERCAGE DE LA CARTE IMPRIMEE

Figure ④

Épaisseur maximale de la carte : 3,2 mm

Tolérance de positionnement des trous à 0,1 mm de la position théorique.

La carte étant vue côté connecteur, la position du contact 1 est donnée pour mémoire.

DIMENSION DE LA CARTE IMPRIMEE

(solution encartable)

La figure ⑤ page A-6 donne les dimensions et tolérances à respecter pour que les contacts du connecteur s'appuient correctement sur les pistes du circuit imprimé.

DIMENSIONS ET POIDS

Nombre de contacts	Cotes (mm)					Poids des isolants (g)
	A	B ± 0,3	C ± 0,3	D ^{+0,15} _{-0,12}	E min.	
17	62,0	68,4	56,1	51,30	56,60	8,7
23	77,2	83,6	71,3	66,55	71,90	10,5
25	82,3	88,7	76,4	71,62	77,00	11,2
29	92,5	98,9	86,6	81,80	87,10	12,3
35	107,7	114,1	101,8	97,00	102,40	14,2
41	122,9	129,3	117,0	112,25	117,60	16
47	138,2	144,6	132,3	127,50	132,90	17,8

Poids d'un contact (en g)

ZD : 0,32 Z : 0,37 W3 : 0,45

WP : 0,52 MWP : 0,31 Y : 0,27

PIECES DETACHEES

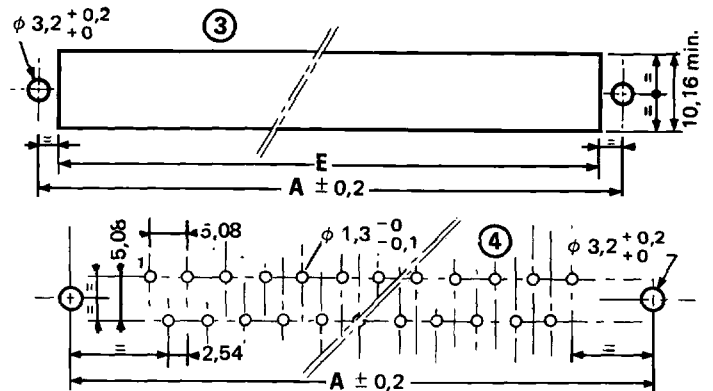
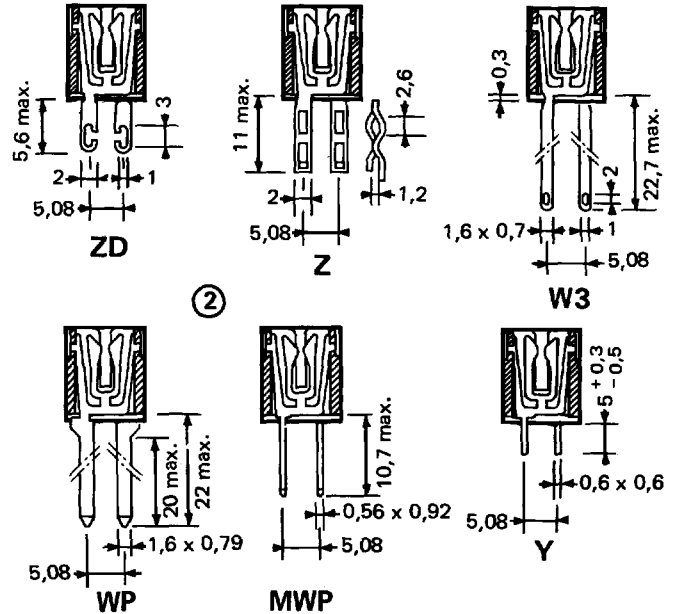
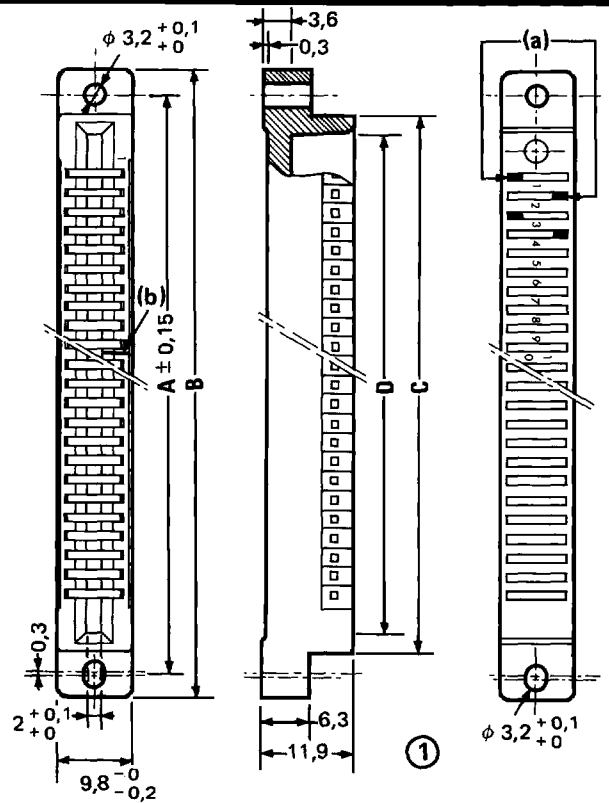
Référence unitaire des contacts :

- ZD : 46826/02 ● WP : 47446/02
- Z : 42635 ● MWP : 46828
- W3 : 42015/02 ● Y : 43247

Livrables en sachets de 100 contacts.

OUTIL DE DEMONTAGE DES CONTACTS

Référence de l'outil : 641



MALE PLUGS

Series 254 male plugs are made in 3 versions :

Type A : the standard connector, type approved to NF C/UTE 93-421

- Board mounting by closed holes

Type B : conforms to the norm.

- Board mounting by open-ended holes

Type C : conforms to the norm.

- Without mounting holes

These three types mate with type A and B female receptacles.

DESCRIPTION

A flat connector with right angled pins for flow soldering to a 2.6 mm maximum thickness printed board.

Note : The axis of the board is offset with respect to the axis of the receptacle; see page A-12

- Thermoset moulding
- Copper alloy contacts
- plating, gold on nickel underplate
- Can be used with card guides 64 - GC, 64 - GC3, 64 - GCB; see page E-2 and E-3.

POLARISATION

- Remove a contact and replace it by a thermoplastic polarising key.
- polarising key to replace a short contact :

black, part number 37742

- polarising key to replace a long contact :

white, part number 41235

Note : Never mount a long polarising key in place of a short contact and vice versa.

- Check that the polarising key is correctly positioned and pinch it to retain it
- Remove the corresponding female contact from the receptacle.

MESSERLEISTEN

Die Messerleisten der Baureihe 254 sind in 3 Ausführungen erhältlich :

Ausführung A : Standard-Steckverbinder, zugelassen nach NF C/UTE 93-421

- Befestigung auf der bedruckten Leiterplatte mittels geschlossener Löcher.

Ausführung B : In Übereinstimmung mit den Forderungen der Norm

- Befestigung auf der bedruckten Leiterplatte mittels offener Löcher.

Ausführung C : In Übereinstimmung mit den Forderungen der Norm

- Ohne Befestigung auf der bedruckten Leiterplatte.

Diese drei Ausführungen lassen sich mit den Federleisten der Ausführungen A und B kuppeln.

BESCHREIBUNG

Steckverbinder mit spitzen, abgewinkelten (90°) Kontakten zum flachen Auflöten auf die bedruckte Leiterplatte von max. 2,6 mm Dicke.

Anmerkung : Die Achse der Leiterplatte ist zur Achse der Federleiste versetzt; siehe Seite A-12.

- Isolierkörper aus Duroplast
- Kontakte aus Kupferlegierung
- Oberflächenvergütung : Vernickelt/hartvergoldet.
- Können mit den Kartenführungen 64 - GC, 64 - GC3 und 64 - GCB verwendet werden; siehe Seite E-2 und E-3.

UNVERWECHSELBARKEIT UND CODIERUNG

- Einen Kontakt entfernen und ihn durch einen Polarisierungsstift aus Thermoplast ersetzen.
- Polarisierungsstift anstelle eines kurzen Kontaktes :

schwarz, Bestell-Nr. 37742

- Polarisierungsstift anstelle eines langen Kontaktes :

weiss, Bestell-Nr. 41235

Anmerkung : Niemals einen langen Polarisierungsstift anstelle eines kurzen Kontaktes und umgekehrt einbauen.

- Überprüfen, ob der Polarisierungsstift richtig eingesetzt ist, und ihn in den Isolierkörper hineindrücken, damit er fest sitzt.
- Aus der Federleiste den entsprechenden Federkontakt entfernen.